



Modelo	CHBME100DINV
EAN	8437025478316
Características	
Color	Blanco
Eficiencia energética	E
Consumo Energ. KWH al año	169KWH/AÑO
Nivel sonoro	39dB
Eficacia de sonido	C
Tipo de frio	Estático
Nº de motores	1
Nº de estrellas	****
Sistema de descongelación	Manual
Tensión/Frecuencia V/Hz	220-240V/50Hz
Clase climatica	SN/N/ST
Poder de congelacion kg/24h	4,5K/24H
Autonomia sin electricidad	17H
Capacidad	
Total (L)	99L
Frigorífico (neto)	
Congelador (neto)	99L
Equipamiento	
Luz interior	NO
Tapas	NO
Cajón o departamentos	NO
Huevera	NO
Ruedas fácil manejo	NO
Juntas de puerta desmontables e intercambiables.	NO
Patas niveladoras	NO
Cubitera	NO
Cierre con llave	NO
Cesta interior	SI
Dimensiones	
Alto	835mm
Ancho	545mm
Profundo	476mm
Peso (Kgs)NETO	21Kg
Peso (Kgs)BRUTO	23kg
Medidas embalaje(AnchoxProfundoxAlto)mm.	572x498x882



169 kWh/annum

